

Probenvorbereitung und -Einbettung - Schwerpunkt nichtmetallische Werkstoffe- Vorbereitungskurs PNMW und MPIP

NEU !

Zielgruppe:

Teilnehmer der Seminare PNMW und MPIP. Auch separat buchbar. Bitte sprechen Sie uns an

Voraussetzungen:

Grundkenntnisse der Werkstoffpräparation und Mikroskopie

Termine/Orte:

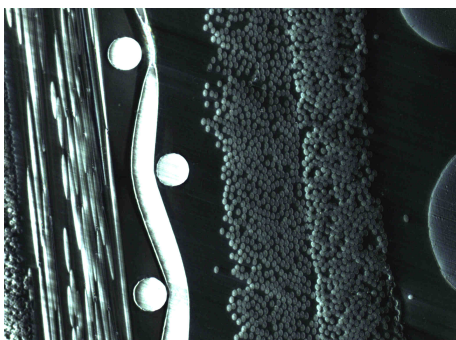
Halbjährig, 1-tägig, als Vortermine für genannte Präparationsseminare

Beispiele für Kundenfragestellungen:

- Wir schaffen es nicht GfK kratzerfrei zu präparieren - woran liegt das ?
- Unsere Polyamid Proben lösen sich immer aus der Einbettung – wie kann es das verhindern?
- Ich suche ein Einbettmedium dass Aushärtetemperaturen von 60°C nicht überschreitet.
- Unsere Proben schwimmen im flüssigen Einbettmedium immer auf – wie kann ich sie stabilisieren und orientieren?
- Welches Einbettmedium eignet sich für Metall-Kunststoffverbunde ?
- Welche Verfahren gibt es eine Probe möglichst deformationsfrei zu entnehmen ?
- Wie kann ich sicher sein dass keine chemische Schädigung aufgetreten ist ?

Inhalte: Ein eigener Kurs zu diesem Thema ? So schwer kann es doch nicht sein – oder ? Wir haben jedoch feststellen müssen, dass gerade bei der Probenvorbereitung und -einbettung nichtmetallischer Werkstoffe immer wieder große Probleme auftreten. Egal ob für die Mikrotomie oder Schleiftechnik lassen sich viele Artefakte auf diese Themen zurückführen. Im Gegensatz zu vielen Metallen wirken sich Deformationen, chemische und thermische Einflüsse viel stärker bei diesen Werkstoffen aus. Und noch schwieriger wird es wenn es um die Präparation von Verbunden geht, die große Unterschiede in ihren physikalischen Eigenschaften aufweisen. Die optimale Anpassung der Probeentnahme und Einbettung ist das Ziel dieses Vorbereitungskurses.

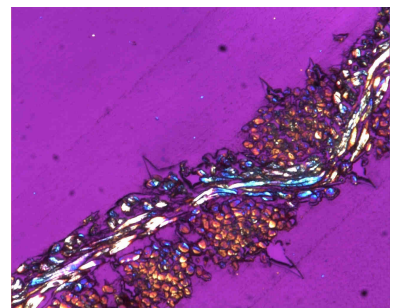
Ablauf: Wie gewohnt schicken Sie uns 4 Wochen vor Kursbeginn drei Proben mit Ihren Aufgabenstellungen zu. Wir bereiten einen Teil vor, mit detailliertem „Rezept“. Den zweiten Teil bearbeiten wir mit Ihnen zusammen und begutachten die Ergebnisse mikroskopisch.



Optimale
Präparation Cfk-
GfK-Metallverbund

In Zusammenarbeit mit:

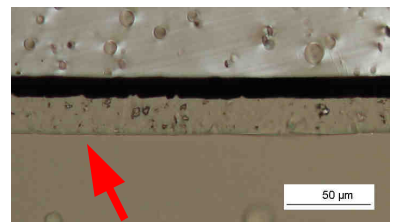
Heraeus Kulzer
Mitsui Chemicals Group



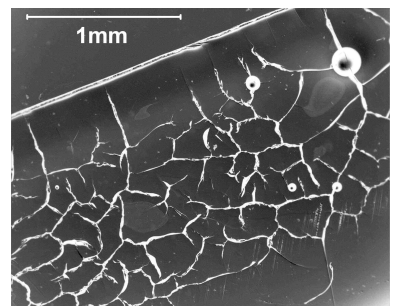
Ungenügende Infiltration



Schlechter Randschluss



Guter Randschluss



Kleber Schrumpfung



Tefloneinbettformen für gute
Wärmeabführung